

Министерство образования Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Полевской многопрофильный техникум им. В.И. Назарова»
(ГАПОУ СО «Полевской многопрофильный техникум им. В.И. Назарова»)

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

по специальности

22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве

Квалификация — техник

Срок освоение программы – 3 года 10 месяцев

Форма обучения - Очная

Набор на базе основного общего образования

Одобрено на заседании педагогического совета	Протокол № <u>5</u> от 13.02.2026 г.
Утверждена ГАПОУ СО «Полевской многопрофильный техникум им. В.И. Назарова»	Приказ 24/1 - од от 16.02.2026г.  П.С. Колобков
Согласовано с предприятием - работодателем 	

623380, Россия, Свердловская область
Полевской Западный Промышленный район 2/2
Тел. + 007 (34350) 4-00-00
ИНН/КПП 6626032037/667901001
ОГРН 102 660 180 62 06
ОКВЭД 71.12.3 ОКПО 322 582 03

Основная образовательная программа – программа подготовки специалистов среднего звена Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Полевской многопрофильный техникум им. В.И. Назарова» по специальности среднего профессионального образования 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве, утвержденного приказом от 10 июля 2025 г. № 528 зарегистрированным в Минюсте России 28 августа 2025г. № 83364.

Организация – разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Полевской многопрофильный техникум им. В.И. Назарова»

Содержание

Раздел 1. Общие положения	1
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	2
1.2. Нормативные документы	2
1.3. Перечень сокращений	3
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	5
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	6
3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:	6
3.2. Профессиональные стандарты	6
3.3. Осваиваемые виды деятельности	6
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	9
4.1. Общие компетенции	9
4.2. Профессиональные компетенции	12
4.3. Матрица компетенций выпускника	22
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	35
5.1. Учебный план	36
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	38
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)	39
5.4. Календарный учебный график	41
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	43
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	43
5.7. Практическая подготовка	43
5.8. Государственная итоговая аттестация	44
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	44
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	44
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	45
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	45
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	46

Перечень приложений к ОПОП-П:

- Приложение 1. Рабочие программы общеобразовательных учебных дисциплин
- Приложение 2. Рабочие программы социально-гуманитарных и общепрофессиональных учебных дисциплин
- Приложение 3. Рабочие программы профессиональных модулей
- Приложение 4. Материально-техническое оснащение
- Приложение 5. Программа государственной итоговой аттестации
- Приложение 6. Рабочая программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по специальности 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 10 июля 2025 года № 528 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве, требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

ОПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования. Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве (Приказ Минпросвещения России 10 июля 2025 года № 528);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) с изм. приказ Минпросвещения РФ от 24.04.2024г. № 272 (далее – Порядок) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Мин. науки и высшего образования РФ, Минпросвещения России № 885/390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 27 апреля 2024 г. № 555 (ред. от 07.04.2025) «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 08 июня 2022г. № 340н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор поста управления стана горячей прокатки»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 04 июня 2018 г. № 355н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор поста управления стана холодной прокатки»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 марта 2025 г. № 153н «Об утверждении профессионального стандарта «Термист»;

Концепция преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования (утв. Минпросвещения России от 30 апреля 2021 г. № Р-98);

Методика преподавания по общеобразовательным (обязательным) дисциплинам («Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика», «История» (или «Россия в мире»), «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности») с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, предусматривающих интенсивную общеобразовательную подготовку обучающихся с включением прикладных модулей, соответствующих профессиональной направленности, в т.ч. с учетом применения технологий дистанционного и электронного обучения (утв. МП России от 25.08.2021 № Р-198);

Примерные рабочие программы общеобразовательных дисциплин для ПОО (утв. ФГБОУ ДПО ИРПО протокол № 14 от 30.11.2022 г.); Устав ГАПОУ СО «Полевской многопрофильный техникум им. В.И. Назарова»;
Локальные акты ГАПОУ СО «Полевской многопрофильный техникум им. В.И. Назарова».

1.3. Перечень сокращений

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ОУД – общеобразовательные дисциплины;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;
П – профессиональный цикл;
ПП - производственная практика;
ТФ – трудовая функция;
УП – учебная практика.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Машиностроение
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 08 июня 2022г. № 340н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор поста управления стана горячей прокатки»; Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 04 июня 2018 г. № 355н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор поста управления стана холодной прокатки»; Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 марта 2025 г. № 153н «Об утверждении профессионального стандарта «Термист»
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	– Прохождение медицинской комиссии для получения допуска к работам на время прохождения практики – Возраст: не моложе 18 лет – Наличие дополнительной рабочей квалификации – Прохождение обучения по охране труда Наличие спецодежды и СИЗ
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 10.07.2025г. № 528
Квалификация (-и) выпускника	Техник
в т.ч. дополнительные квалификации	Термист Оператор поста управления стана горячей прокатки Оператор поста управления стана холодной прокатки
Направленности (при наличии)	Обработка металлов давлением
Нормативный срок реализации на базе ООО или на базе СОО	3 года 10 месяцев
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО или на базе СОО	5940 часов
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	3 года 10 месяцев
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	5940 часов
Форма обучения	очная
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.
общеобразовательный цикл	1476
Обязательная часть образовательной программы	2952
социально-гуманитарный цикл	484
общепрофессиональный цикл	912
профессиональный цикл	1556
в т.ч. практика:	900
- учебная	- 144
- производственная	- 756
Вариативная часть образовательной программы	1296
МДК.01.01 Технологическое оборудование цехов обработки металлов давлением	56

МДК.02.01 Технология обработки металлов давлением	100
МДК.02.02 Контроль технологического процесса и качества выпускаемой продукции	50
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	1090
ПМ.03 Выполнение работ по профессии: 19100 Термист	310
ПМ.04 Выполнение работ по профессии: 15890 Оператор поста управления стана горячей прокатки	390
ПМ.05 Выполнение работ по профессии: 15892 Оператор поста управления стана холодной прокатки	390
ГИА в форме демонстрационного экзамена + дипломный проект (работа)	216
Всего	5940

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область (и) профессиональной деятельности выпускников:

27 Металлургическое производство.

3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОПОП-П:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	22.006 Оператор поста управления стана горячей прокатки	Приказ Минтруда России от 08 июня 2022г. №340н	А Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования станов горячей прокатки	А/01.3 Выполнение подготовительных работ на станах горячей прокатки А/02.3 Выполнение работ по обслуживанию оборудования станов горячей прокатки и участка уборочной группы
			В Ведение технологического процесса на листовых станах горячей прокатки	В/01.4 Выполнение вспомогательных операций на листовых станах горячей прокатки В/02.4

				Управление технологическим процессом получения листового горячекатаного проката
2	22.005 Оператор поста управления стана холодной прокатки	Приказ Минтруда России от 04 июня 2018г. №355н	А Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования станов холодной прокатки ленты и листового проката в рулоне	А/01.2 Выполнение подготовительных работ на станах холодной прокатки ленты и листового проката в рулоне А/02.2 Техническое обслуживание оборудования станов холодной прокатки ленты и листового проката в рулоне
			В Ведение технологического процесса холодной прокатки ленты и полосы в рулонах на реверсивных станах	В/01.3 Выполнение вспомогательных операций на реверсивных станах холодной прокатки ленты и листового проката в рулоне В/02.3 Управление технологическим процессом холодной прокатки ленты и полосы в рулоне на реверсивных станах
3	40.164 Термист	Приказ Минтруда России от 26 марта 2025 г. №153н	В Термическая обработка изделий средней сложности	В/01.3 Проведение подготовительных операций процессов термической обработки изделий средней сложности

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Направленность: Обработка металлов давлением

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
Обеспечение работоспособности технологического оборудования	ПМ.01 Обеспечение работоспособности технологического оборудования
Виды деятельности по выбору	
Ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору)	ПМн.02 Ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору)
Виды деятельности по освоению одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (а так же по запросу работодателей)	
Выполнение работ по профессии: 19100 Термист	ПМ.03 Выполнение работ по профессии: 19100 Термист
Выполнение работ по профессии: 15890 Оператор поста управления стана горячей прокатки	ПМ.04 Выполнение работ по профессии: 15890 Оператор поста управления стана горячей прокатки
Выполнение работ по профессии: 15892 Оператор поста управления стана холодной прокатки	ПМ.05 Выполнение работ по профессии: 15892 Оператор поста управления стана холодной прокатки

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<p>Умения:</p> <p>распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части</p> <p>определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы</p> <p>выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы</p> <p>владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах</p> <p>оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p>Знания:</p> <p>актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить</p> <p>структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях</p> <p>основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте</p> <p>методы работы в профессиональной и смежных сферах</p> <p>порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</p>
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	<p>Умения:</p> <p>определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации</p> <p>выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска</p> <p>оценивать практическую значимость результатов поиска</p> <p>применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач</p> <p>использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности</p> <p>использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач</p> <p>Знания:</p> <p>номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности</p> <p>приемы структурирования информации</p>

		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и
		программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:
		определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
		психологические особенности личности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с	Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:

	учетом особенностей социального и культурного контекста	правила оформления документов
		правила построения устных сообщений
		особенности социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения:
		проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение
		описывать значимость своей специальности
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		значимость профессиональной деятельности по специальности
		стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения:
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
принципы бережливого производства		
основные направления изменения климатических условий региона		

		правила поведения в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Умения:
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности
		Знания:
		роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		основы здорового образа жизни
		условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности
		средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения:
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Обеспечение работоспособности	ПК 1.1 Определять готовность к работе основного и вспомогательного	Навыки:
		Оценки состояния оборудования; выявления неисправностей в работе

технологического оборудования	оборудования	основного и вспомогательного оборудования
		Умения:
		Проведения визуального осмотра и проверки неисправностей оборудования
		Знания:
	ПК 1.2 Подготавливать оборудование к выводу в ремонт	Состав, назначение, устройство, конструктивные особенности, принцип работы, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, механизмов, устройств и оснастки
		Навыки:
		Выполнения комплекса регламентных работ по техническому обслуживанию оборудования; подготовки к ремонту и приемке обслуживаемого оборудования после ремонта
		Умения:
		выявления износа, дефектов рабочих поверхностей валков, калибров; устранения неисправностей в обслуживаемом оборудовании самостоятельно или с привлечением ремонтных служб
		Знания:
ПК 1.3 Контролировать подачу энергоносителей на основное и вспомогательное оборудование	основные характеристики обслуживаемого оборудования; причины основных неполадок в работе технологического оборудования, меры их предупреждения и устранения	
	Навыки:	
	эксплуатации энергетического оборудования.	
	Умения:	
	использовать программное обеспечение автоматизированных систем управления технологическими процессами; анализировать информацию о ходе технологического процесса и результатах контроля	
Знания:		

		<p>схемы подачи энергоносителей на основное и вспомогательное оборудование;</p> <p>нормы расхода энергоносителей;</p> <p>назначение, устройство, правила эксплуатации оборудования и применяемых контрольно-измерительных средств</p>
Ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору)	ПК 2.1 Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции	Навыки:
		выполнения расчетов параметров и показателей процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции
		Умения:
		использовать типовые методики расчета параметров; <p>применять информационные технологии для выполнения расчетов</p>
		Знания:
	этапы технологического процесса обработки металлов давлением; <p>применяемые технологические операции;</p> <p>основное и вспомогательное оборудование цеха обработки металлов давлением;</p> <p>параметры и характеристики исходной заготовки;</p> <p>требования нормативной документации к параметрам технологического процесса и металлопродукции</p>	
	ПК 2.2 Выбирать режим обработки металлов давлением в соответствии с технологической инструкцией	Навыки:
		работы с технологическими инструкциями, нормативной документацией
		Умения:
		использовать схемы и карты технологического процесса; <p>обосновывать выбор режима обработки металлов давлением для определенного вида металлопродукции</p>
Знания:		
структура и свойства металлов; <p>требования нормативной документации к параметрам и свойствам металлопродукции;</p>		

		режимы обработки металлов давлением
	ПК 2.3 Выполнять технологические операции при обработке металлов давлением	Навыки:
		выполнения технологических операций в соответствии с требованиями нормативной и технологической документации
		Умения:
		применять нормативную и технологическую документацию, справочные и информационные источники; использовать информационные технологии при выполнении технологических операций
		Знания:
	сортамент продукции цехов обработки металлов давлением; виды и назначение технологических операций при обработке металлов давлением, характеристики применяемого оборудования	
	ПК 2.4 Производить оценку качества выпускаемой продукции	Навыки:
		эксплуатации оборудования и приборов для контроля качества выпускаемой продукции
		Умения:
		выбирать методы контроля качества выпускаемой продукции
Знания:		
требования нормативной документации к параметрам и свойствам выпускаемой продукции; методы анализа и контроля качества выпускаемой продукции		
Выполнение работ по профессии: 19100 Термист	ПК 3.1 Выполнять работы по термической обработке деталей и заготовок	Навыки:
		работы на электрических (в т.ч. вакуумной) и газовых печах различных типов, печах-ваннах, с закалочными баками для проведения термической обработки деталей, включая детали повышенной и особой сложности, из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и их сплавов и

		<p>чугуна; -работе с различными охлаждающими средами;</p> <p>Умения:</p> <p>осуществлять укладку и сборку деталей в специальные и универсальные приспособления; формировать оптимальные садки с учетом марки стали и совместимости режимов термической обработки с оптимальной загрузкой термических печей; подготавливать термические печи (печи-ванны, закалочные баки) к работе; выполнять работы на основном термическом оборудовании с регулированием его в ручном и автоматическом режимах; проводить термическую обработку деталей в печах с автоматизированным управлением процессами нагрева и охлаждения; загружать детали в печь посредством специальных и универсальных приспособлений и выгружать их после проведения термической обработки; выполнять термическую и химико-термическую обработку деталей повышенной и особой сложности из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов, их сплавов и чугуна в газовых и электрических печах различных конструкций, с охлаждением в различных охлаждающих средах; восстанавливать состав соляных и селитровых ванн; приготавливать пасту для защиты части поверхности изделия при химико-термической обработке</p> <p>Знания:</p> <p>устройство, принцип работы и управление термическими печами различных типов (в т.ч. вакуумной), печами-ваннами; конструкцию и характеристики закалочных баков; перечень и правила применения универсальной и специальной оснастки на участке; технологическую документацию; химический состав и свойства применяемых сталей, чугунов, цветных</p>
--	--	---

		<p>металлов и их сплавов; классификацию и обозначение углеродистых и легированных марок сталей, цветных металлов и их сплавов; свойства сталей, чугунов, цветных металлов и их сплавов после различных видов термической обработки; способы загрузки и выгрузки деталей из печей и закалочных баков; основные режимы термической и химико-термической обработки металлов в пределах выполняемой работы; способы охлаждения различных марок стали, чугунов, цветных металлов и их сплавов; составы охлаждающих сред и правила их применения; составы насыщающих сред; способы правки изделий после термической обработки</p>
	<p>ПК 3.2 Выполнять обслуживание термического оборудования</p>	<p>Навыки:</p> <p>подготовки основного и вспомогательного оборудования к работе соблюдения правил технической эксплуатации; организации и проведении ТО и Р термического оборудования; методики настройки оборудования и контроля за его работой</p> <p>Умения:</p> <p>подготавливать оборудование к работе; осуществлять пуск и остановку технологического оборудования; обслуживать основное и вспомогательное оборудование в плановом и аварийном режимах; регулировать ход технологического процесса</p> <p>Знания:</p> <p>виды нормативной документации; правила обслуживания оборудования с учетом требований стандартов и технических условий</p>
	<p>ПК 3.3 Контролировать качество термической обработки</p>	<p>Навыки:</p> <p>контроля качества термической обработки</p>

		Умения:
		контролировать качество обработанных деталей; проводить приемку и контроль качества продукции на участке; выявлять несоответствующую продукцию; анализировать причины брака и дефектов при термической обработке; выполнять работу безопасными методами и приёмами
		Знания:
		устройство и принцип действия приборов для измерения температуры и твердости; методы контроля качества обработанных деталей; основные виды брака и дефектов при термической обработке; технику безопасности работы на печах; безопасные методы и приёмы выполнения работ
Выполнение работ по профессии: 15890 Оператор поста управления стана горячей прокатки	ПК 4.1 Производить перевалку валков и наладку стана горячей прокатки	Навыки:
		участия в перевалке рабочих валков и наладке агрегатов стана
		Умения:
		подготавливать оборудование к работе; осуществлять пуск и остановку технологического оборудования; обслуживать основное и вспомогательное оборудование в плановом и аварийном режимах; регулировать ход технологического процесса
		Знания:
		технологическую схему прокатного производства; технологические процессы производства проката; правила безопасной работы с подъемно-транспортным оборудованием во время перевалки валков; слесарно-сборочные работы в прокатных цехах
	ПК 4.2 Осуществлять технологический процесс обработки	Навыки:
		подготовки основного и вспомогательного оборудования к работе;

	металлов давлением в плановом и аварийном режимах	ведения технологического процесса с учётом исходных материалов, сортамента и показаний КИП
		Умения:
		подготавливать оборудование к работе; осуществлять пуск и остановку технологического оборудования; обслуживать основное и вспомогательное оборудование в плановом и аварийном режимах; регулировать ход технологического процесса
		Знания:
		виды нормативной документации; технологические процессы производства проката; требования стандартов и технических условий
	ПК 4.3 Производить наладку оборудования в соответствии с заданными технологическими режимами	Навыки:
		подготовки основного и вспомогательного оборудования к работе; обслуживания технологического оборудования в процессе производства проката
		Умения:
		работать с технологической, конструкторской, организационно-распорядительной документацией, справочниками и другими информационными источниками
		Знания:
	ПК 4.4 Выполнять профилактические осмотры и текущие ремонты обслуживаемого оборудования	Навыки:
		подготовки основного и вспомогательного оборудования к работе; обслуживания технологического оборудования в процессе производства проката

		Умения:
		подготавливать оборудование к работе; осуществлять пуск и остановку технологического оборудования; обслуживать основное и вспомогательное оборудование в плановом и аварийном режимах
		Знания:
		технологическую схему прокатного производства; технологические процессы производства проката; правила безопасной работы с подъемно- транспортным оборудованием во время перевалки валков; слесарно-сборочные работы в прокатных цехах
Выполнение работ по профессии: 15892 Оператор поста управления стана холодной прокатки	ПК 5.1 Производить перевалку валков и наладку стана холодной прокатки	Навыки:
		участия в перевалке рабочих валков и наладке агрегатов стана; ведения технологического процесса с учётом исходных материалов, сортамента и показаний КИП; подготовки основного и вспомогательного оборудования к работе; обслуживания технологического оборудования в процессе производства проката
		Умения:
		подготавливать оборудование к работе; осуществлять пуск и остановку технологического оборудования; обслуживать основное и вспомогательное оборудование в плановом и аварийном режимах; регулировать ход технологического процесса
		Знания:
		технологическую схему прокатного производства; технологические процессы производства проката; правила безопасной работы с подъемно- транспортным оборудованием во время перевалки валков; слесарно-сборочные работы в прокатных цехах

	ПК 5.2 Осуществлять технологический процесс обработки металлов давлением холодной прокаткой в плановом и аварийном режимах	Навыки:
		подготовки основного и вспомогательного оборудования к работе; ведения технологического процесса с учётом исходных материалов, сортамента и показаний КИП
		Умения:
		подготавливать оборудование к работе; осуществлять пуск и остановку технологического оборудования; обслуживать основное и вспомогательное оборудование в плановом и аварийном режимах; регулировать ход технологического процесса
		Знания:
	виды нормативной документации; технологические процессы производства проката; требования стандартов и технических условий	
	ПК 5.3 Производить наладку оборудования в соответствии с заданными технологическими режимами	Навыки:
		подготовки основного и вспомогательного оборудования к работе; обслуживания технологического оборудования в процессе производства проката;
		Умения:
		работать с технологической, конструкторской, организационно-распорядительной документацией, справочниками и другими информационными источниками
Знания:		
виды учетной и технической документации; слесарно-сборочные работы в прокатных цехах		
ПК 5.4 Выполнять профилактические осмотры и текущие ремонты	Навыки:	
	подготовки основного и вспомогательного оборудования к работе; обслуживания технологического оборудования в процессе производства	

	обслуживаемого оборудования	проката
		Умения:
		подготавливать оборудование к работе; осуществлять пуск и остановку технологического оборудования; обслуживать основное и вспомогательное оборудование в плановом и аварийном режимах
		Знания:
		технологическую схему прокатного производства; технологические процессы производства проката; работы с подъемно-транспортным оборудованием во время перевалки валков; слесарно-сборочные работы в прокатных цехах

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

При наличии ПС

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
Обязательная	ВД 01 Обеспечение работоспособности технологического оборудования	ПК 1.1 Определять готовность к работе основного и вспомогательного оборудования	-	-	-
		ПК 1.2 Подготавливать	-	-	-

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудоу функции	Код и наименование трудоу функции
		оборудование к выводу в ремонт			
		<i>ПК 1.3.</i> Контролировать подачу энергосистем на основное и вспомогательное оборудование	-	-	
Обязательная	ВД 02 Ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору)	<i>ПК 2.1</i> Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции	-	-	-
		<i>ПК 2.2</i> Выбирать режим обработки металлов давлением в соответствии с технологической инструкцией	-	-	-
		<i>ПК 2.3.</i> Выполнять	-	-	-

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
		технологические операции при обработке металлов давлением			
		<i>ПК 2.4.</i> Производить оценку качества выпускаемой продукции	-	-	-
Вариативная	ВД 03 Выполнение работ по профессии: 19100 Термист	<i>ПК 3.1.</i> Выполнять работы по термической обработке деталей и заготовок	40.164	А	А/01.2
				Термическая обработка в неконтролируемых средах простых изделий	Проведение подготовительных операций процессов термической обработки простых изделий
				В	В/01.3
				Термическая и химико- термическая обработка в контролируемых средах изделий средней сложности	Проведение подготовительных операций процессов термической обработки изделий средней сложности

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
				В Термическая и химико- термическая обработка в контролируемых средах сложных изделий	С/01.3 Проведение подготовительных операций процессов термической обработки сложных изделий
		ПК 3.2. Выполнять обслуживание термического оборудования	40.164	А Термическая обработка в неконтролируемых средах простых изделий	А/02.2 Контроль режимов работы термического оборудования в ходе процессов термической обработки простых изделий
				В Термическая и химико- термическая обработка в контролируемых средах изделий	В/02.3 Контроль режимов работы термического оборудования в ходе процессов термической обработки изделий

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
				средней сложности	средней сложности
				С Термическая и химико- термическая обработка в контролируемых средах сложных изделий	С/02.3 Контроль режимов работы термического оборудования в ходе процессов термической обработки сложных изделий
		<i>ПК 3.3.</i> Контролировать качество термической обработки	40.164	А Термическая обработка в неконтролируемых средах простых изделий	А/02.2 Контроль режимов работы термического оборудования в ходе процессов термической обработки простых изделий
				В Термическая и химико- термическая обработка в	В/02.3 Контроль режимов работы термического оборудования в ходе процессов

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудоу функции	Код и наименование трудоу функции
				контролируемых средах изделий средней сложности	термической обработки изделий средней сложности
				С Термическая и химико- термическая обработка в контролируемых средах сложных изделий	С/02.3 Контроль режимов работы термического оборудования в ходе процессов термической обработки сложных изделий
Вариативная	ВД 04 Выполнение работ по профессии: 15890 Оператор поста управления стана горячей прокатки	ПК 4.1. Производить перевалку валков и наладку стана горячей прокатки	27.006	А Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования станов горячей прокатки	А/01.3 Выполнение подготовительных работ на станах горячей прокатки А/02.3 Выполнение работ по обслуживанию оборудования станов горячей прокатки и участка уборочной

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
					группы
		<i>ПК 4.2</i> Осуществлять технологический процесс обработки металлов давлением в плановом и аварийном режимах	27.006	В Ведение технологического процесса на листовых станах горячей прокатки	В/01.4 Выполнение вспомогательных операций на листовых станах горячей прокатки
					В/02.4 Управление технологическим процессом получения листового горячекатаного проката
				С Ведение технологического процесса на сортовых станах горячей прокатки	С/01.4 Выполнение вспомогательных операций на сортовых станах горячей прокатки

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
					C/02.4 Управление технологическим процессом получения горячекатаного сортового проката
		<i>ПК 4.3</i> Производить наладку оборудования в соответствии с заданными технологическими режимами	27.006	А Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования станов горячей прокатки	A/01.3 Выполнение подготовительных работ на станах горячей прокатки
		<i>ПК 4.4</i> Выполнять профилактические осмотры и текущие ремонты	27.006	А Подготовительные работы и техническое	A/02.3 Выполнение работ по обслуживанию оборудования станов горячей прокатки и участка уборочной группы A/01.3 Выполнение подготовительных работ на станах

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
		обслуживаемого оборудования		обслуживание оборудования станов горячей прокатки	горячей прокатки A/02.3 Выполнение работ по обслуживанию оборудования станов горячей прокатки и участка уборочной группы
Вариативная	ВД 05 Выполнение работ по профессии: 15892 Оператор поста управления стана холодной прокатки	ПК 5.1 Производить перевалку валков и наладку стана холодной прокатки	27.005	А Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования станов холодной прокатки ленты и листового проката в рулоне	A/01.2 Выполнение подготовительных работ на станах холодной прокатки ленты и листового проката в рулоне A/02.2 Выполнение работ по обслуживанию оборудования станов холодной прокатки ленты и листового проката в рулоне

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
		ПК 5.2 Осуществлять технологический процесс обработки металлов давлением холодной прокаткой в плановом и аварийном режимах	27.005	В Ведение технологического процесса холодной прокатки ленты и полосы в рулонах на реверсивных станах	В/01.3 Выполнение вспомогательных операций на реверсивных станах холодной прокатки ленты и листового проката в рулоне
				С Ведение технологического процесса холодной прокатки листового проката в рулоне на непрерывных станах	В/02.3 Управление технологическим процессом холодной прокатки ленты и полосы в рулоне на реверсивных станах
					С/01.4 Выполнение вспомогательных операций на непрерывных станах холодной прокатки листового проката в рулоне



Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
					С/02.4 Управление технологическим процессом холодной прокатки листового проката в рулоне рулоне на непрерывных станах
		<i>ПК 5.3</i> Производить наладку оборудования в соответствии с заданными технологическими режимами	27.005	А Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования станов холодной прокатки ленты и листового проката в рулоне	А/01.2 Выполнение подготовительных работ на станах холодной прокатки ленты и листового проката в рулоне
		<i>ПК 5.4</i> Выполнять профилактические осмотры и текущие ремонтные обслуживаемого оборудования	27.005	А Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования	А/02.2 Выполнение работ по обслуживанию оборудования станов холодной прокатки ленты и листового





ОП.00	Общепрофессиональный цикл			912	42	870	700	324	446	30	0	30	40	34	46	18	334	16	260	4	60	4	10	66	0	0	0	0	912		
ОП.01	Инженерная графика		3	64	4	60	52	12	48			0	0			4	60												64		
ОП.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности		4	68	4	64	48	12	52			0	0				4	64											68		
ОП.03	Материаловедение		2	80	0	80	64	34	46			0	0	34	46														80		
ОП.04	Основы металлургического производства		3	48	2	46	38	36	10			0	0			2	46												48		
ОП.05	Охрана труда и бережливое производство		4	80	4	76	70	42	22			4	8					4	64										80		
ОП.06	Основы обработки металлов давлением		3	108	4	104	86	38	54			4	8			4	92												108		
ОП.07	Основы термической обработки металлов и сплавов		4	104	4	100	82	36	52			4	8					4	88										104		
ОП.08	Техническая механика		4	48	4	44	38	18	26			0	0					4	44										48		
ОП.09	Теплотехника		3	92	4	88	74	30	46			4	8			4	76												92		
ОП.10	Экономика и управление		6	144	8	136	100	42	54	30		10	0							4	60	4	10	66					144		
ОП.11	Электротехника		3	76	4	72	48	24	36			4	8			4	60												76		
П.00	Профессиональный цикл			2852	54	2798	2772	448	668	40	1476	86	80	0	0	0	0	16	420	20	348	6	0	728	12	10	524	0	612	1556	1296
ПМ.01	Обеспечение работоспособности технологического оборудования			762	12	750	746	144	216	0	360	14	16	0	0	0	0	4	134	8	134	0	0	164	0	0	288	0	0	706	56
МДК.01.01	Технологическое оборудование цехов обработки металлов давлением		5	4	276	8	268	268	102	154		4	8				4	134	4	90			32						220	56	
МДК.01.02	Техническое обслуживание и ремонт оборудования цехов обработки металлов давлением		5		108	4	104	108	42	62		0	0						4	44			60						108		
УП.01	Учебная практика	6		72	0	72	72			72	0	0											72						72		
ПП.01	Производственная практика		7		288	0	288	288			288	0	0													288			288		
	Экзамен по модулю		7		18	0	18	10				10	8																18		
Направленность «Обработка металлов давлением»																															
ПМн. 02	Ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору)			1000	20	980	984	146	214	40	540	24	16	0	0	0	0	4	134	4	94	4	0	96	8	148	0	468	850	150	
МДК.02.01	Технология обработки металлов давлением		5	356	12	344	348	114	168	40		14	8				4	134	4	94			50	4	44			256	100		
МДК.02.02	Контроль технологического процесса и качества выпускаемой продукции		7	86	8	78	86	32	46			0	0							4		46	4	32				36	50		
УП.02	Учебная практика	7		72	0	72	72			72	0	0											72					72			
ПП.02	Производственная практика		8		468	0	468	468			468	0	0													468		468			
	Экзамен по модулю		8		18	0	18	10				10	8																18		
ПМ.03*	Выполнение работ по профессии: 19100 Термист			310	6	304	294	50	74	0	144	20	16	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	36	4	0	88	0	144	310	
МДК.03.01*	Проведение подготовительных операций процессов термической обработки изделий		7	102	2	100	94	32	50			10	8									2	36		46				102		
МДК.03.02*	Контроль режимов работы термического оборудования в ходе процессов термической обработки изделий		7	46	4	42	46	18	24			0	0										4	42					46		
УП.03*	Учебная практика	8		72	0	72	72			72	0	0															72		72		
ПП.03*	Производственная практика		8		72	0	72	72			72	0	0													72		72			
	Экзамен квалификационный		8		18	0	18	10				10	8																18		
ПМ.04*	Выполнение работ по профессии: 15890 Оператор поста управления			390	8	382	374	54	82	0	216	14	16	0	0	0	0	4	76	4	60	0	0	216	0	0	0	0	390		

	продукции			
	ПМ.03 Выполнение работ по профессии: 19100 Термист	310	Работодатель	По запросу работодателя
	ПМ.04 Выполнение работ по профессии: 15890 Оператор поста управления стана горячей прокатки	390	Работодатель	По запросу работодателя
	ПМ.05 Выполнение работ по профессии: 15892 Оператор поста управления стана холодной прокатки	390	Работодатель	По запросу работодателя
Итого		1296	-	-

5.3. Календарный учебный график

	01.09-07.09	08.09-14.09	15.09-21.09	22.09-28.09	29.09-05.10	06.10-12.10	13.10-19.10	20.10-26.10	27.10-02.11	03.11-09.11	10.11-16.11	17.11-23.11	24.11-30.11	01.11-07.12	08.12-14.12	15.12-21.12	22.12-28.12	29.12-04.01	05.01-11.01	12.01-18.01	19.01-25.01	26.01-01.02	02.02-08.02	09.02-15.02	16.02-22.02	23.02-01.03	02.03-08.03	09.03-15.03	16.03-22.03	23.03-29.03	30.03-05.04	06.04-12.04	13.04-19.04	20.04-26.04	27.04-03.05	04.05-10.05	11.05-17.05	18.05-24.05	25.05-31.05	01.06-07.06	08.06-14.06	15.06-21.06	22.06-28.06	29.06-05.07	06.07-12.07	13.07-19.07	20.07-26.07	27.07-02.08	03.08-09.08	10.08-16.08	17.08-23.08	24.08-30.08				
																		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33						
1 курс	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	У4	12	13	14	15	16	17	У5	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
2 курс	1	2	3	4	5	У4	7	8	9	10	11	У5	13	14	15	16	17	18	19	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	П4	П4	П5	П5	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33				
3 курс	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	У3	13	14	15	16	17	18	П3	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33				
4 курс	1	2	3	4	5	У1	8	9	У2	У2	12	13	14	15	П1	17	18	19	У6	У6	У6	П1	П1	П1	П1	П1	П1	П2	П2	П2	П2	П2	П2	П6	П6	П6	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33				

 каникулы
 аудиторные занятия

	практика учебная
	практика производственная
	промежуточная аттестация
	ГИА: подготовка и проведение ДЭ, подготовка и защита дипломного проекта

Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	39	0	0	2	0	11	52
II курс	39	0	0	2	0	11	52
III курс	26	6	8	2	0	10	52
IV курс	6	4	23	2	6	2	43
Всего	110	10	31	8	6	34	199

5.4. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули и/или дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2, 3 к ОПОП-П.

5.5. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по специальности являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 6.

5.6. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена и проведения защиты дипломного проекта (работы). Программа ГИА представлена в приложении 5.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочих местах предприятия, при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов;
- включает в себя отдельные темы лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 1 и курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики,

предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) предприятия -работодателя, на основании договора о практической подготовке обучающихся.

Элементы практической подготовки:

Код специальности (профессии)	Компонент образовательной программы	Курс	Количество/ ФИО обучающихся	Сроки практической подготовки	
				Начало	Окончание
22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве	ПМ.03 Выполнение работ по профессии: 19100 Термист - учебная и производственная практика ПМ.04 Выполнение работ по профессии: 15890 Оператор поста управления стана горячей прокатки - учебная и производственная практика ПМ.05 Выполнение работ по профессии: 15892 Оператор поста управления стана холодной прокатки - учебная и производственная практика Преддипломная практика	2-3	25	В соответствии с графиком учебного процесса	В соответствии с графиком учебного процесса

Профильная организация:

Акционерное общество «Уралгидромедь»

Юридический адрес: 623380, Свердловская область, Город Полевской, Западный промышленный район, дом: ЗД. 2/2;

Тел.: 8(34350) 4-00-88

Договор № 7 от 19 марта 2026

Помещение профильной организации	Адрес местонахождения
ГПМУ отделение плавки цинка	623380, Свердловская область, Город Полевской, Западный промышленный район, дом: ЗД. 2/2;

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 4.

Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой указан в Приложении 4.

6.1.2. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 4.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий:

Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 27 Металлургическое производство и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки на площадке работодателя, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики.

